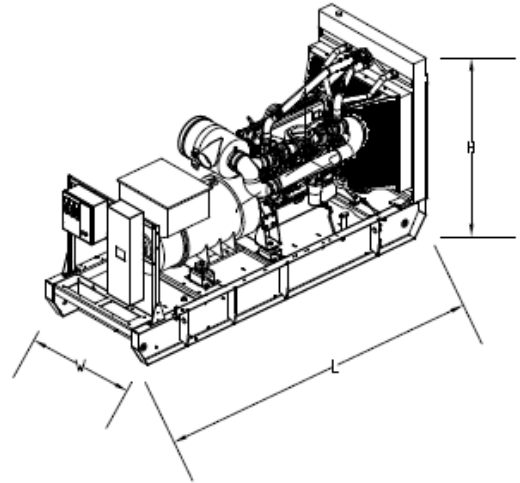


| | |
|--|---------------|
| Potenza in emergenza [kVA] / [kW] | 132 / 106 |
| Potenza in servizio continuo [kVA] / [kW] | 115 / 92 |
| Tensione di esercizio [V] / Frequenza [Hz] | 400 V / 50 Hz |
| Fattore di potenza | 0.8 |
| Pannello di controllo | DSE6020 |

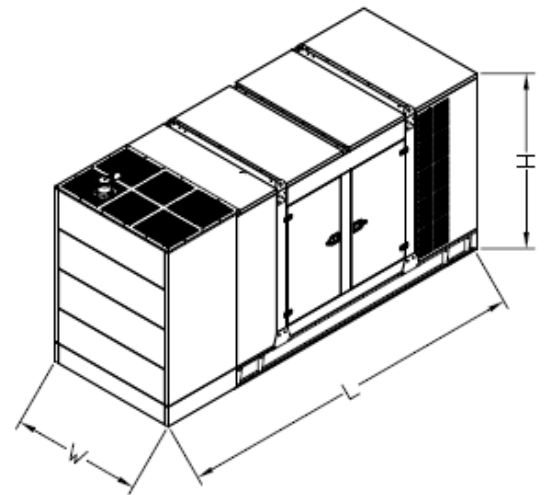
CARATTERISTICHE TECNICHE MOTORE

| | |
|--|----------------|
| Modello motore | D1146T |
| Costruttore motore | DOOSAN |
| Combustibile di alimentazione | Diesel |
| Numero di cilindri e disposizione | 6 in linea |
| Cilindrata [l] | 8.071 |
| Corsa [mm] / Alesaggio [mm] | 139 / 111 |
| Rapporto di compressione | 16.8:1 |
| Aspirazione | Turbocompresso |
| Potenza massima ai denti del volano [kW] | 118 |
| Velocità [rpm] | 1500 |
| Attuatore | Meccanico |
| Capacità del radiatore [l] | 45 |
| Capacità del sistema di lubrificazione [l] | 15.5 |
| Tensione di alimentazione motore [V] | 24 |
| Consumo combustibile al 100% [l/h] | 25.9 |
| Consumo combustibile al 75% [l/h] | 19.5 |
| Consumo combustibile al 50% [l/h] | 13.6 |



CARATTERISTICHE TECNICHE ALTERNATORE

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Modello alternatore | ECP 34-1L/4 |
| Costruttore alternatore | MECC ALTE |
| Classe di isolamento | H |
| Efficienza dell'alternatore | 0.927 |



DIMENSIONI E PESI GRUPPO ELETTROGENO APERTO

| | | | | | |
|--------------------|------|-------------------------|-----|-----------------|------|
| Lunghezza L [mm]: | 2520 | Larghezza W [mm]: | 750 | Altezza H [mm]: | 1420 |
| Peso a secco [kg]: | 1480 | Capacità serbatoio [l]: | 170 | | |

DIMENSIONI E PESI GRUPPO ELETTROGENO COFANATO

| | | | | | |
|--------------------|------|-------------------------|------|-----------------|------|
| Lunghezza L [mm]: | 3600 | Larghezza W [mm]: | 1100 | Altezza H [mm]: | 1400 |
| Peso a secco [kg]: | 1850 | Capacità serbatoio [l]: | 170 | | |

Il gruppo elettrogeno è completo dei seguenti accessori:
 interruttore magnetotermico 4 poli da 250 A, interruttore differenziale, vasca contenimento perdite, scaldiglia, batteria e caricabatteria, indicatore livello di gasolio, pompa drenaggio olio motore.
 Il serbatoio ha una capacità tale da garantire un' autonomia di funzionamento di 8h al 75% del carico.
 Cofanatura in lamiera RAL 9001, livello pressione sonora (solo per gruppo elettrogeno cofanato): 70dB(A) ± 3db(A) a 7 m al 75% carico

Condizioni di riferimento standard: temperatura dell'aria in aspirazione 25°C, altitudine 100 m s.l.m., umidità relativa 30%. Dati relativi al consumo di carburante: diesel con peso specifico di 0,85[kg/dm³] e conforme alla norma BS2869:1998, classe A2.

L'impianto di raffreddamento è progettato per funzionare a temperatura ambiente fino a 50°C.

Conformità norme gruppi elettrogeni: Le apparecchiature sono conformi alle seguenti norme: BS5000, ISO 8528, ISO 3046, IEC 60034 e NEMA MG-1.22.

Tutti i dati e le immagini sopra riportati devono intendersi come indicativi, non oggetto di eventuali contratti e modificabili in qualsiasi momento.